

*Deliberazione n. 6 del 5/04/2023*

**OGGETTO: SCHEMA DI RENDICONTO DI GESTIONE PER L'ESERCIZIO 2022 – RELAZIONE ILLUSTRATIVA EX ART. 151, COMMA 6, D.LGS. 267/2000. APPROVAZIONE.**

### **L'ASSEMBLEA**

PREMESSO CHE con D.Lgs. 118 del 23 giugno 2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, sono stati individuati i principi contabili fondamentali del coordinamento della finanza pubblica ai sensi dell'art. 117 – c. 3 - della Costituzione.

Richiamato il D.Lgs. 10 agosto 2014, n. 126 che ha modificato ed integrato il D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118, con riferimento ai sistemi contabili ed agli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della L. 5 maggio 2009, n. 42.

Dato atto che, pertanto, con decorrenza 01.01.2015 è entrata in vigore la nuova contabilità armonizzata di cui al citato D.Lgs. 118/2011.

Preso atto che con deliberazione di CDA n. 3 del 9/03/2023, si è provveduto al riaccertamento dei residui attivi e passivi esistenti alla fine dell'esercizio e da iscrivere nel conto del bilancio, previa verifica, per ciascuno di essi, delle motivazioni che ne hanno comportato la cancellazione e delle ragioni che ne consentono il mantenimento, e della corretta imputazione in bilancio, secondo le modalità di cui all'art. 3, comma 4, del D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni, in conformità all'art. 228 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

#### **RICHIAMATE:**

- la determinazione n. 9 del 10/02/2023 ha provveduto ad approvare il Conto del Tesoriere e i Conti degli Agenti Contabili.
- la determinazione n. 10 del 10/02/2023 ha provveduto all'aggiornamento dell'inventario dei beni di proprietà consortile al 31.12.2022.

Vista la deliberazione n. 4 del 9/03/2023 adottata dal Consiglio di Amministrazione, con la quale si è provveduto ad approvare, come proposta all'Assemblea, lo schema di rendiconto armonizzato di cui ai modelli previsti dall'allegato 10 del D.Lgs. 118/2011, comprendente il Conto del bilancio, il Conto Economico e lo Stato patrimoniale, e la relazione illustrativa ai sensi dell'art. 151, comma 6, del D.Lgs. 267/2000.

DATO ATTO CHE l'Allegato Verifica degli Equilibri alla citata deliberazione di CDA n. 4 del 9/03/2023, per mero errore materiale di compilazione, riporta un dato non corretto in merito all'"utilizzo avanzo di amministrazione per spese correnti", che gli uffici hanno provveduto a correggere rilevandolo al Revisore dei Conti e trasmettendo la documentazione corretta allo stesso.

Vista la Relazione del Revisore dei Conti al Rendiconto di Gestione 2022, verbale n. 4 del 3/04/2023, ns. prot. n. 235 del 4/04/2023, che si allega alla presente sotto la lettera B a formare parte integrante e sostanziale.

Dato atto che non sussistono debiti fuori bilancio, non riconosciuti, ai sensi dell'articolo 194 del Testo Unico sull'ordinamento degli enti locali.

Dato atto inoltre che, nel rispetto del disposto dell'articolo 193 del Testo Unico sull'ordinamento degli enti locali, con propria deliberazione n. 9 del 21/07/2022 è stata effettuata l'analisi sugli equilibri di bilancio, la ricognizione sullo stato di attuazione dei programmi e l'assestamento generale del Bilancio.

Ritenuto, pertanto, opportuno approvare lo schema di rendiconto di gestione dell'esercizio 2022, comprendente il Conto del bilancio, il Conto Economico e lo Stato patrimoniale, e la relazione illustrativa ai

sensi dell'art. 151, comma 6, del D.Lgs. 267/2000, comprendente l'Allegato Verifica degli Equilibri corretto nella parte relativa all' "utilizzo avanzo di amministrazione per spese correnti" dal mero errore materiale di compilazione, che si allega alla presente deliberazione sotto la lettera A per formarne parte integrante e sostanziale, e da cui si evince:

- la gestione finanziaria presenta un risultato di amministrazione pari a €1.936.415,46, di cui €1.143.034,62 di avanzo libero, come si evince di seguito:

	RESIDUI (Euro)	COMPETENZA (Euro)	TOTALE (Euro)
FONDO CASSA AL 1.01.2022			€ 3.090.982,61
RISCOSSIONI	(+) € 21.782,56	€ 593.042,07	€ 614.824,63
PAGAMENTI	(-) € 522.335,70	€ 1.209.978,04	€ 1.732.313,74
FONDO DI CASSA AL 31.12.2022			€ 1.973.493,50
RESIDUI ATTIVI	(+) € 130.686,55	€ 5.439,39	€ 136.125,94
RESIDUI PASSIVI	(-) € 305,00	€ 144.075,98	€ 144.380,98
Fondo pluriennale vincolato per spese correnti	(-)		€ 28.823,00
Fondo pluriennale vincolato per spese in conto capitale	(-)		
RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE AL 31.12.2022	(=)		<b>€ 1.936.415,46</b>
Composizione del risultato di amministrazione al 31 dicembre 2022			
Parte accantonata - Fondo crediti di dubbia esigibilità al 31/12/2022			€ 10.000,00
Parte accantonata - Fondo rinnovi contrattuali anno 2022			€ 1.300,00
Parte vincolata			€ 731.589,35
Parte destinata agli investimenti			€ 50.491,49
Totale parte disponibile			<b>€ 1.143.034,62</b>

- la gestione patrimoniale presenta un totale attività e passività pari a €1.985.796,53 e un patrimonio netto pari a €1.841.415,55, come si evince di seguito:

TOTALE ATTIVITA' E PASSIVITA'	€1.985.796,53
PATRIMONIO NETTO	€1.841.415,55

- la gestione economica presenta un valore negativo pari a -€761.400,83; il dato negativo è da ricondurre a un più consistente impegno di risorse in parte spesa rispetto agli accertamenti in parte entrata, coperte da FPV in entrata. La maggiore disponibilità di spesa è da ricondurre al progetto di concessione di contributi a favore dei Consorzi di Bacino dell'ambito torinese, avviato nel 2020, per il quale era stato applicato all'esercizio finanziario 2022, una quota di circa 900 mila euro di spese coperte da FPV in parte corrente e in conto capitale. Di seguito, si riportano le voci in dettaglio:

A)	Componenti positivi della gestione	€513.375,79
B)	Componenti negativi della gestione	€1.248.550,42
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>		<b>-€735.174,63</b>
C)	Proventi e oneri finanziari	€0,15
D)	Rettifiche di valore di attività finanziarie	€0,00
E)	Proventi e oneri straordinari	-€8.126,30
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>		<b>-€743.300,78</b>
IMPOSTE		€18.100,05
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>		<b>-€761.400,83</b>

Richiamate inoltre le seguenti disposizioni del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267:

- art. 151 comma 6: "Al rendiconto e' allegata una relazione della Giunta sulla gestione che esprime le valutazioni di efficacia dell'azione condotta sulla base dei risultati conseguiti, e gli altri documenti previsti dall'art. 11, comma 4, del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118";
- art. 231: "La relazione sulla gestione e' un documento illustrativo della gestione dell'ente, nonché dei fatti di rilievo verificatisi dopo la chiusura dell'esercizio, contiene ogni eventuale informazione utile ad una migliore comprensione dei dati contabili, ed e' predisposto secondo le modalità previste dall'art. 11, comma 6, del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni".

Visto il vigente regolamento di contabilità.

Visto il Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000.

Acquisiti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile ai sensi dell'art. 49, comma 2 del Testo Unico delle leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali approvato con D.Lgs. 18/08/2000 n. 267.

Visto l'art. 134, comma 4, del citato Testo Unico e ritenuta l'urgenza.

Atteso che il numero di voti richiesti per l'adozione della presente deliberazione è stabilito dall'art. 16 comma 1 dello Statuto Consortile.

Preso atto della seguente votazione:

Presenti n. 14: Nardelli (Comune di Torino = Mill. 6,26 + Bacino 18 = Mill. 375,90); Messina (Comune di Moncalieri = Mill. 6,26); Casciano (Comune di Collegno = Mill. 6,26); Massone (Bacino 16 = Mill 106,66); Re (Comune di Ciriè = Mill. 6,26); Pizzo (Consorzio Chierese servizi = Mill. 50,6); Raso (Comune di Settimo T.se = Mill 6,26); Burocco (CISA = Mill 40,56); Di Crescenzo (COVAR 14 = Mill. 106,30); Rossetto (Consorzio ACEA = Mill. 62,40); Proietti (Comune di Pinerolo = Mill 6,26); Balzola (Comune di Ivrea = Mill. 6,26); Riedo (CADOS = Mill 128,25).

Assenti n. 2: Comune di Chieri, Consorzio CCA

Non partecipanti al voto n. 0

Votanti n. 14

Astenuti n. 0

Favorevoli n. 14

Contrari n. 0

L'Assemblea, all'unanimità dei presenti

## D E L I B E R A

1. Di richiamare quanto espresso in premessa quale parte integrante e sostanziale alla presente deliberazione.
2. Di approvare lo schema di rendiconto di gestione dell'esercizio 2022, comprendente il Conto del bilancio, il Conto Economico e lo Stato patrimoniale, e la relazione illustrativa ai sensi dell'art. 151, comma 6, del D.Lgs. 267/2000, che si allega alla presente deliberazione sotto la lettera A per formarne parte integrante e sostanziale, e da cui si evince:
  - a. che la gestione finanziaria dell'esercizio 2022 chiude con le seguenti risultanze finali:

### GESTIONE FINANZIARIA

	RESIDUI (Euro)	COMPETENZA (Euro)	TOTALE (Euro)
FONDO CASSA AL 1.01.2022			€ 3.090.982,61
RISCOSSIONI	(+) € 21.782,56	€ 593.042,07	€ 614.824,63
PAGAMENTI	(-) € 522.335,70	€ 1.209.978,04	€ 1.732.313,74
FONDO DI CASSA AL 31.12.2022			€ 1.973.493,50

RESIDUI ATTIVI	(+)	€ 130.686,55	€ 5.439,39	€ 136.125,94
RESIDUI PASSIVI	(-)	€ 305,00	€ 144.075,98	€ 144.380,98
Fondo pluriennale vincolato per spese correnti	(-)			€ 28.823,00
Fondo pluriennale vincolato per spese in conto capitale	(-)			
<b>RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE AL 31.12.2022</b>	<b>(=)</b>			<b>€ 1.936.415,46</b>
Composizione del risultato di amministrazione al 31 dicembre 2022				
Parte accantonata - Fondo crediti di dubbia esigibilità al 31/12/2022				€ 10.000,00
Parte accantonata - Fondo rinnovi contrattuali anno 2022				€ 1.300,00
Parte vincolata				€ 731.589,35
Parte destinata agli investimenti				€ 50.491,49
<b>Totale parte disponibile</b>				<b>€ 1.143.034,62</b>

b. che la gestione patrimoniale dell'esercizio 2022 chiude con le seguenti risultanze finali:

#### GESTIONE PATRIMONIALE

TOTALE ATTIVITA' E PASSIVITA'	€1.985.796,53
PATRIMONIO NETTO	€1.841.415,55

c. che la gestione economica dell'esercizio 2022 chiude con le seguenti risultanze finali:

#### GESTIONE ECONOMICA

A)	Componenti positivi della gestione	€513.375,79
B)	Componenti negativi della gestione	€1.248.550,42
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>		<b>- €735.174,63</b>
C)	€0,15	€0,15
D)	€0,00	€0,00
E)	-€8.126,30	-€8.126,30
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>		<b>-€743.300,78</b>
IMPOSTE		€18.100,05
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>		<b>-€761.400,83</b>

3. Di dichiarare immediatamente eseguibile il presente provvedimento con successiva votazione separata, espressa e favorevole di tutti gli intervenuti.

Il Segretario  
Dott. Gerlando Luigi RUSSO  
(f.to in originale)

Il Presidente  
Francesco CASCIANO  
(f.to in originale)

Acquisito il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica e contabile ai sensi dell'art. 49 del Testo Unico sull'ordinamento degli enti locali:

Il Segretario  
Dott. Gerlando Luigi RUSSO  
(f.to in originale)