

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 15, comma 1, lettere c) del D.Lgs. 33/2013

Il sottoscritto SERGIO SORTINO nato a TORINO, il 12/12/63, CF SRTSRG63T12L219VH in relazione all'incarico di O.I.V. (Nucleo), visto l'art. 15, comma 1, lettere c) - d) del D.Lgs. 33/2013, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445 del 28/12/2000, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

- di essere titolare dei seguenti incarichi e/o cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione (indicare le cariche rivestite o gli incarichi svolti, specificando l'ente conferente ed il relativo compenso).

CARICA/INCARICO	ENTE CONFERENTE	COMPENSO

- di NON essere titolare di altre cariche o incarichi presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione.
- di svolgere la seguente attività professionale: _____
- di NON svolgere attività professionale.

DICHIARA, inoltre

- Di essere informato/a, ai sensi del GDPR 2016/679 e del D.Lgs. 101/2018, che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
- Di essere informato/a che, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 15, comma 1, lettere c) - d) del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web di ATO-R, nell'apposita sezione "Amministrazione trasparente";
- Di impegnarsi a comunicare tempestivamente ad A.R. Piemonte ogni variazione dei dati forniti nell'ambito della presente dichiarazione.

Luogo e data TORINO 18/6/2025

Firma (per esteso e leggibile) Sergio Sortino